

Garant**GARANT Master Steel TKM-viimeistelyjyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 14mm****Tilastiedot**

Tilausnumero	204015 14
GTIN	4045197954534
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Viimeistelyyn.**

Erytisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.

Suuri **vakaus ja käynnin tasaisuus** epäsäännöllisen jaon ansiosta.

Vaippajyrsintään viimeistelyvaiheessa.

Soveltuu titaanin ja titaaniseosten työstöön.

Huomautus:

Jälkihionta mahdollista Ø D_c = 6 mm alkaen.

a_{e max} = 0,1×D

Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,11 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Kokonaispituus L	99 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
syöttösuunta	vaaka
Terän pituus L _c	42 mm
HammaslukuZ	7
varren Ø D _s	14 mm
Nousukulma	45 astetta

Terän $\varnothing D_c$	14 mm
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,1×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	360 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	340 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	300 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	290 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	100 m/min	S
GG(G)	soveltuu	300 m/min	K
märkä enintään	sopii rajoituksin		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

