

Garant**GARANT Master Steel TKM-viimeistelyjyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	204015 10
GTIN	4045197954510
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Viimeistelyyn.**

Erytisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.

Suuri **vakaus ja käynnin tasaisuus** epäsäännöllisen jaon ansiosta.

Vaippajyrsintään viimeistelyvaiheessa.

Soveltuu titaanin ja titaaniseosten työstöön.

Huomautus:

Jälkihionta mahdollista $\varnothing D_c = 6$ mm alkaen.

$$a_{e\max} = 0,1 \times D$$

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	7
syöttösuunta	vaaka
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,081 mm
Nousukulma	45 astetta
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Terän $\varnothing D_c$	10 mm
Terän pituus L_c	30 mm
Kokonaispituus L	80 mm

Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Tyyppi	N
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,1×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	360 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	340 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	300 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	290 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	100 m/min	S
GG(G)	soveltuu	300 m/min	K
märkä enintään	sopii rajoituksin		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

Sopivat tuotteet

<https://www.hoffmann-group.com/FI/fi/hom/p/204015-10>
