

Garant**GARANT Master TM -varsikierrejräysin, jossa upotustaso 2,5×D, TiAlN, MF: 5X0,5****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139683 5X0,5
GTIN	4045197957993
Tuoteluokka	11D

Kuvaus**Malli:**

TKM-kierrejräysin, **epätasainen teräjaotus ja korkeampi terien lukumäärä. Epätasaisen teräjaotuksen** avulla saavutetaan **tasainen käynti ja työkalun pitkä käyttöikä.**

Uusi yleisgeometria ja suurtehopinnoite mahdollistavat käytettävyyden laajalla materiaalivalikoimalla.

- **Huomattavasti vähemmän tärinää epätasaisen teräjaotuksen ansiosta.**
- **Enemmän teriä.**
- **Uusi pinnoite mahdollistaa optimaalisen kulumiskestävyyden.**
- **Korjattu kierreprofiili profiilivääntymien välttämiseksi.**

Etu:

Varrenpuoleinen upotusviiste 90° upotukseen ja kierteen jrsintään yhdessä työvaiheessa.

Huomautus:

Mallien HB, HE ja HA hinta on sama.

Muoto **HB**: tilaa **nrolla 139683 + 129100 HB**

Muoto **HE**: tilaa **nrolla 139683 + 129100 HE**

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Lastu-urien määrä	4
Kierteen syvyys	13,25 mm
Kokonaispituus L	64 mm
Varren pituus L_s	36 mm

HammaslukuZ	4
Kierteennousu	0,5 mm
Sisäjähdytys	kyllä
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Kierteen koko	M5×0,5
Nimellis- $\varnothing D_c$	4,1 mm
Terän pituus L_c	13,25 mm
Ohjelmointiarvo upotukselle L_1	13,95 mm
Kaulan $\varnothing D_1$	5,5 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	MF
Kierretyyppi	MF-LH
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	TKM
Kierrenormi	DIN 13
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Käyttö poraustavalla	enintään 2×D pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5×D läpireiällä
Terien jako	epätasainen
Upotusviisteen kulma	90 astetta
Värirengas	vihreä
Sis-/ulkokäyttö	Sisäkierre
Sarja	Master TM
Tuotetyyppi	Kierrejrysin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	200 m/min	N

Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	190 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	160 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	125 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	45 m/min	S
GG(G)	soveltuu	105 m/min	K
CuZn	soveltuu	175 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HE	129100 HE
Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB