

Garant**GARANT Master TM -varsikierrejärsin 2xD, TiAlN, MF: 10X1,25****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139665 10X1,25
GTIN	4045197957627
Tuoteluokka	11D

Kuvaus**Malli:**

TKM-kierrejärsin, **epätasainen teräjaotus ja korkeampi terien lukumäärä. Epätasaisen teräjaotuksen** avulla saavutetaan **tasainen käynti ja työkalun pitkä käyttöikä.**

Uusi yleisgeometria ja suurtehopinnoite mahdollistavat käytettävyyden laajalla materiaalivalikoimalla.

- **Huomattavasti vähemmän tärinää epätasaisen teräjaotuksen ansiosta.**
- **Enemmän teriä.**
- **Uusi pinnoite mahdollistaa optimaalisen kulumiskestävyyden.**
- **Korjattu kierreprofiili profiilivääntymien välttämiseksi.**

Sisäinen jäähdytysaineensyöttö $\geq 4 \times 0,5$

Huomautus:

Mallien HB, HE ja HA hinta on sama.

Muoto **HB**; tilaa **numerolla 139665 + 129100 HB.**

Muoto **HE**: tilaa **nrolla 139665 + 129100 HE.**

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	6
Kierteen syvyys	20,63 mm
Syöttö f_z teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,075 mm
Sisäjäähdytys	kyllä
Kierteennousu	1,25 mm
Lastu-urien määrä	6

varren $\varnothing D_s$	8 mm
Varren pituus L_s	36 mm
Kokonaispituus L	68 mm
Kierteen koko	M10×1,25
Nimellis- $\varnothing D_c$	7,95 mm
Terän pituus L_c	20,63 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	MF
Kierretyyppi	MF-LH
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	TKM
Kierrenormi	DIN 13
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Käyttö poraustavalla	enintään 2×D pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 2×D läpäreiällä
Terien jako	epätasainen
Värirengas	vihreä
Sis-/ulkokäyttö	Sisäkierre
Sarja	Master TM
Tuotetyyppi	Kierrejrysin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	220 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	220 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	180 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P

Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	45 m/min	H
TOOLOX 33	soveltuu	85 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	S
GG(G)	soveltuu	120 m/min	K
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
Varrenhionta Tyyppi HE	129100 HE