

**Garant****GARANT Master TM -varsikierrejärsin, jossa upotustaso 2,5×D, TiAlN, MF: 8X1****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139683 8X1
GTIN	4045197958020
Tuoteluokka	11D

**Kuvaus****Malli:**

TKM-kierrejärsin, **epätasainen teräjaotus ja korkeampi terien lukumäärä. Epätasaisen teräjaotuksen** avulla saavutetaan **tasainen käynti** ja **työkalun pitkä käyttöikä.**

**Uusi yleisgeometria** ja **suurtehopinnoite** mahdollistavat käytettävyyden laajalla materiaalivalikoimalla.

- **Huomattavasti vähemmän tärinää epätasaisen teräjaotuksen ansiosta.**
- **Enemmän teriä.**
- **Uusi pinnoite mahdollistaa optimaalisen kulumiskestävyyden.**
- **Korjattu kierreprofiili profiilivääntymien välttämiseksi.**

**Etu:**

Varrenpuoleinen upotusviiste 90° upotukseen ja kierteen järsintään yhdessä työvaiheessa.

**Huomautus:**

Mallien HB, HE ja HA hinta on sama.

Muoto **HB**: tilaa **nrolla 139683 + 129100 HB**

Muoto **HE**: tilaa **nrolla 139683 + 129100 HE**

**Tekninen kuvaus**

Kokonaispituus L	75 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Lastu-urien määrä	4
Kierteennousu	1 mm
Kierteen syvyys	20,5 mm
Sisäjäähdytys	kyllä

HammaslukuZ	4
Syöttö $f_z$ teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Varren pituus $L_s$	40 mm
Kierteen koko	M8×1
Nimellis-Ø $D_c$	6,6 mm
Terän pituus $L_c$	20,5 mm
Ohjelmointiarvo upotukselle $L_1$	21,45 mm
Kaulan Ø $D_1$	8,5 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	MF
Kierretyyppi	MF-LH
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	TKM
Kierrenormi	DIN 13
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Käyttö poraustavalla	enintään 2×D pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5×D läpireiällä
Terien jako	epätasainen
Upotusviisteen kulma	90 astetta
Värirenkas	vihreä
Sis-/ulkokäyttö	Sisäkierre
Sarja	Master TM
Tuotetyyppi	Kierrejärsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	200 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	190 m/min	N

Alu > 10% Si	soveltuu	160 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	125 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	45 m/min	S
GG(G)	soveltuu	105 m/min	K
CuZn	soveltuu	175 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		

### Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
Varrenhionta Tyyppi HE	129100 HE