

**Garant****GARANT Master TM -varsikierrejrysin, jossa upotustaso 2,5×D, TiAlN, MF: 10X1****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139683 10X1
GTIN	4045197958037
Tuoteluokka	11D

**Kuvaus****Malli:**

TKM-kierrejrysin, **epätasainen teräjaotus ja korkeampi terien lukumäärä. Epätasaisen teräjaotuksen** avulla saavutetaan **tasainen käynti ja työkalun pitkä käyttöikä.**

**Uusi yleisgeometria ja suurtehopinnoite** mahdollistavat käytettävyyden laajalla materiaalivalikoimalla.

- **Huomattavasti vähemmän tärinää epätasaisen teräjaotuksen ansiosta.**
- **Enemmän teriä.**
- **Uusi pinnoite mahdollistaa optimaalisen kulumiskestävyyden.**
- **Korjattu kierreprofiili profiilivääntymien välttämiseksi.**

**Etu:**

Varrenpuoleinen upotusviiste 90° upotukseen ja kierteen jrsintään yhdessä työvaiheessa.

**Huomautus:**

Mallien HB, HE ja HA hinta on sama.

Muoto **HB**: tilaa **nrolla 139683 + 129100 HB**

Muoto **HE**: tilaa **nrolla 139683 + 129100 HE**

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,075 mm
Varren pituus $L_s$	45 mm
Sisäjähdytys	kyllä
Kierteen syvyys	25,5 mm
Lastu-urien määrä	6

varren $\varnothing D_s$	12 mm
Kokonaispituus L	92 mm
Kierteennousu	1 mm
Hammasluku Z	6
Kierteen koko	M10×1
Nimellis- $\varnothing D_c$	8,5 mm
Terän pituus $L_c$	25,5 mm
Ohjelmointiarvo upotukselle $L_1$	26,5 mm
Kaulan $\varnothing D_1$	10,5 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	MF
Kierretyyppi	MF-LH
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	TKM
Kierrenormi	DIN 13
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Käyttö poraustavalla	enintään 2×D pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5×D läpireiällä
Terien jako	epätasainen
Upotusviisteen kulma	90 astetta
Värirengas	vihreä
Sis-/ulkokäyttö	Sisäkierre
Sarja	Master TM
Tuotetyyppi	Kierrejärsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	200 m/min	N

Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	190 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	160 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	125 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	45 m/min	S
GG(G)	soveltuu	105 m/min	K
CuZn	soveltuu	175 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		

### Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HE	129100 HE
Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB