

Garant**GARANT Master TM -varsikierrejärsin, jossa upotustaso 2×D, TiAlN, M: M10****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139653 M10
GTIN	4045197957788
Tuoteluokka	11D

Kuvaus**Malli:**

TKM-kierrejärsin, **epätasainen teräjaotus ja korkeampi terien lukumäärä. Epätasaisen teräjaotuksen** avulla saavutetaan **tasainen käynti** ja **työkalun pitkä käyttöikä**.

Uusi yleisgeometria ja **suurtehopinnoite** mahdollistavat käytettävyyden laajalla materiaalivalikoimalla.

- **Huomattavasti vähemmän tärinää epätasaisen teräjaotuksen ansiosta.**
- **Enemmän teriä.**
- **Uusi pinnoite mahdollistaa optimaalisen kulumiskestävyyden.**
- **Korjattu kierreprofiili profiilivääntymien välttämiseksi.**

Etu:

Varrenpuoleinen upotusviiste 90° upotukseen ja kierteen järsintään yhdessä työvaiheessa.

Huomautus:

Mallien HB, HE ja HA hinta on sama.

Muoto **HB**; tilaa **numerolla 139653 + 129100 HB**.

Muoto **HE**: tilaa **nrolla 139653 + 129100 HE**.

Tekninen kuvaus

Lastu-urien määrä	6
Kierteennousu	1,5 mm
Kokonaispituus L	82 mm
Syöttö f_z teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,075 mm
Sisäjähdytys	kyllä

varren $\varnothing D_s$	12 mm
Varren pituus L_s	45 mm
Hammasluku Z	6
Kierteen syvyys	20,25 mm
Kierteen koko	M10
Nimellis- $\varnothing D_c$	8,1 mm
Terän pituus L_c	20,25 mm
Ohjelmointiarvo upotukselle L_1	21,45 mm
Kaulan $\varnothing D_1$	10,5 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	M-LH
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	TKM
Kierrenormi	DIN 13
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Käyttö poraustavalla	enintään 2xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 2xD läpereiällä
Terien jako	epätasainen
Upotusviisteen kulma	90 astetta
Varren toleranssi	h6
Värirengas	vihreä
Sis-/ulkokäyttö	Sisäkierre
Sarja	Master TM
Tuotetyyppi	Kierrejyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	220 m/min	N

Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	220 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	180 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	45 m/min	H
TOOLOX 33	soveltuu	85 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	S
GG(G)	soveltuu	120 m/min	K
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HE	129100 HE
Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB