

**TKM-jyrsin, TiAlN, Ø DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203617 10
GTIN	4045197958723
Tuoteluokka	12X

Kuvaus**Malli:**

Hiontaan. Erikoismuoto lastujen optimaaliseen poistoon. **Muodon jyrsintään viimeistelyjyrsintänä.** Erittäin vahva rakenne vahvistetun teräosan ansiosta.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Hammasluku Z	6
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	45 astetta
Kokonaispituus L	66 mm
Terän Ø D_c	10 mm
varren Ø D_s	10 mm
syöttösuunta	vaaka
Terän pituus L_c	14 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi

tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,1×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	70 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	60 m/min	H
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------