

**TKM-jyrsin, TiAlN, Ø DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203619 10
GTIN	4045197958891
Tuoteluokka	12X

**Kuvaus****Malli:**

**Hiontaan.** Erikoismuoto lastujen optimaaliseen poistoon. **Muodon jyrsintään viimeistelyjyrsintänä.** Erittäin vahva rakenne vahvistetun teräosan ansiosta.

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Nousukulma	45 astetta
HammaslukuZ	6
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Kokonaispituus L	80 mm
syöttösuunta	vaaka
Terän Ø $D_c$	10 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
varren Ø $D_s$	10 mm
Terän pituus $L_c$	30 mm
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi

tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

### Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	50 m/min	H
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

### Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------