

**Garant****NC-paikoituspora HSS/E 120° N, TiAlN, Ø DC h6: 4mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	112160 4
GTIN	4045197959614
Tuoteluokka	11A

**Kuvaus****Malli:**

≥ Ø 6 mm, DIN 1835-B -standardin mukainen vääntiötaso.

Tarkka keskiosan kärkihionta, jossa on kapea poikkisärmä – helppo aloitusreikäporaus ja hyvä muototarkkuus keskiöporauksessa. Erittäin luja lyhyiden lastu-urien ansiosta.

**Käyttö:**

**Kärkikulma 120°** soveltuu seuraavan kierukkaporan ohjaukseen.

**Huomautus:**

Käytä varsinaisen porauksen halkaisijan kierroslukua (ei yleensä poran ulkohalkaisijalle).

**Tekninen kuvaus**

Kokonaispituus L	100 mm
Varren toleranssi	h6
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Syöttö f teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm/kierr,
Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>	12 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Varsi	DIN 1835 B, h6
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	HSS E
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N

Toleranssi, nimellis-Ø	h6
Kärkikulma	120 astetta
Terien lkm Z	2
Sisäjäähdytys	ei
Värirenkas	ilman
Tuotetyyppi	Keskiöpora

### Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	87 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	56 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	50 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	31 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	6 m/min	S
GG(G)	soveltuu	31 m/min	K
CuZn	soveltuu	100 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		