

Garant

GARANT Master Steel SlotMachine TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	205552 16
GTIN	4045197959904
Tuoteluokka	11X

Kuvaus

Malli:

Uudentyyppinen profiili, optimoitu suurille syöttönopeuksille. Parannettu lastuamissärmän suojaus kevyesti pyöristettyjen reunojen kautta. Valtava taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksen käytön ansiosta.

Etu:

Työkalun geometria mahdollistaa erittäin tiiviisti rullautuvat lastut, jotka poistuvat matalien lastukourujen kautta. Siksi työkalun suuntavakaus pysyy erittäin hyvänä. Upotuskulma on otsapuolen erittäin suuren kavennuksen ansiosta mahdollinen aina 10° asti.

Käyttö:

Rouhintaan, soveltuu erityisen hyvin täysuratyöstöön.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Terän pituus L_c	36 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	58 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,8 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nousukulma	42 astetta
HammaslukuZ	5

Kavennuksen $\varnothing D_1$	14,8 mm
varren $\varnothing D_5$	16 mm
Kokonaispituus L	108 mm
Terän $\varnothing D_c$	16 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	d11
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	NR
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,4 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	M
GG(G)	soveltuu	200 m/min	K

Uni	soveltuu
märkä enintään	soveltuu
ilma	soveltuu