

**Garant****GARANT Master Steel SlotMachine TKM-rouhintajyrin HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205552 12
GTIN	4045197958983
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Uudentyyppinen profiili, optimoitu suurille syöttönopeuksille. Parannettu lastuamissärmän suojaus kevyesti pyöristettyjen reunojen kautta. Valtava taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksen käytön ansiosta.

**Etu:**

Työkalun geometria mahdollistaa erittäin tiiviisti rullautuvat lastut, jotka poistuvat matalien lastukourujen kautta. Siksi työkalun suuntavakaus pysyy erittäin hyvänä. Upotuskulma on otsapuolen erittäin suuren kavennuksen ansiosta mahdollinen aina 10° asti.

**Käyttö:**

Rouhintaan, soveltuu erityisen hyvin täysuratyöstöön.

**Tekninen kuvaus**

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,6 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	11,1 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	26 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	d11
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	46 mm
Nousukulma	42 astetta

varren $\varnothing D_s$	12 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
HammaslukuZ	5
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kokonaispituus L	93 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	NR
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,4 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	200 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	160 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	140 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	110 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	50 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	35 m/min	M
GG(G)	soveltuu	200 m/min	K

Uni	soveltuu
märkä enintään	soveltuu
ilma	soveltuu