

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine TKM-rouhintajyrsin HPC/TPC, TiAlN, Ø d11
DC: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205554 6
GTIN	4045197959935
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Uudentyyppinen profiili, optimoitu suurille syöttönopeuksille. Parannettu lastuamissärmän suojaus kevyesti pyöristettyjen reunojen kautta. Valtava taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksen käytön ansiosta.

Etu:

Työkalun geometria mahdollistaa erittäin tiiviisti rullautuvat lastut, jotka poistuvat matalien lastukourujen kautta. Siksi työkalun suuntavakaus pysyy erittäin hyvänä. Upotuskulma on otsapuolen erittäin suuren kavennuksen ansiosta mahdollinen aina 10 asteeseen asti.

Käyttö:

Rouhintaan.

Ratkaisu TPC-työstön ongelmiin.

Tekninen kuvaus

Terän Ø D _c	6 mm
Nousukulma	42 astetta
Terän pituus L _c	18 mm
varren Ø D _s	6 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,03 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,04 mm

Kokonaispituus L	62 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
HammaslukuZ	5
Toleranssi, nimellis-Ø	d11
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kavennuksen Ø D ₁	5,6 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	25 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	NR
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana	0,4×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	M
GG(G)	soveltuu	200 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		