

**Garant****GARANT Master Steel SlotMachine TKM-rouhintajyrsin HPC/TPC, TiAlN, Ø d11  
DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205554 16
GTIN	4045197959980
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Uudentyyppinen profiili, optimoitu suurille syöttönopeuksille. Parannettu lastuamissärmän suojaus kevyesti pyöristettyjen reunojen kautta. Valtava taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksen käytön ansiosta.

**Etu:**

Työkalun geometria mahdollistaa erittäin tiiviisti rullautuvat lastut, jotka poistuvat matalien lastukourujen kautta. Siksi työkalun suuntavakaus pysyy erittäin hyvänä. Upotuskulma on otsapuolen erittäin suuren kavennuksen ansiosta mahdollinen aina 10 asteeseen asti.

**Käyttö:**

Rouhintaan.

**Ratkaisu TPC-työstön ongelmiin.**

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	55 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	14,8 mm
Nousukulma	42 astetta
Terän pituus $L_c$	48 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
varren $\varnothing D_s$	16 mm

HammaslukuZ	5
Terän Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Kokonaispituus L	108 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,8 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	d11
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	NR
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinnän aikana	0,4×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	M
GG(G)	soveltuu	200 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		