



Kierukkapora HSS N, TiN, Ø DC h8: 7,9mm



Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 114360 7,9 |
| GTIN | 4045197016850 |
| Tuoteluokka | 12B |

Kuvaus

Malli:

Normaali sydänosan vahvuus ilman paksunemaa.
Tarkka kärkihionta.

Profiilihiottu:

Hyvä pyörintä- ja jaotustarkkuus, sarjatuotantoon sopiva pora.
Teräväkärkinen muoto C koosta 2,4 mm alkaen.

Suositus:

Suurin porausvyvyys:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Tekninen kuvaus

| | |
|---|----------------|
| Syöttö f teräksessä < 500 N/mm ² | 0,13 mm/kierr, |
| Terien lkm Z | 2 |
| Lastu-urien pituus L _c | 75 mm |
| Nimellis-Ø D _c | 7,9 mm |
| Toleranssi, nimellis-Ø | h8 |
| varren Ø D _s | 7,9 mm |
| Kokonaispituus L | 117 mm |
| Standardi | DIN 338 |
| suositeltu suurin porausvyvyys L ₂ | 63,2 mm |
| Kärkikulma | 118 astetta |

| | |
|---------------|---------------|
| Varsi | Lieriövarsi. |
| Pinnoitus | TiN |
| Lastuava aine | HSS |
| tyyppi | N |
| Nousukulma | 35-40 astetta |
| Sisäjähdytys | ei |
| Värirengas | ilman |
| Tuotetyyppi | Kierukkapora |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Alumiini (lyhytlastuinen) | sopii rajoituksin | 56 m/min | N |
| Alu > 10% Si | sopii rajoituksin | 50 m/min | N |
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 50 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 37 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 31 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | sopii rajoituksin | 12 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | sopii rajoituksin | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | sopii rajoituksin | 15 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | sopii rajoituksin | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | sopii rajoituksin | 6 m/min | S |
| GG(G) | soveltuu | 31 m/min | K |
| CuZn | sopii rajoituksin | 80 m/min | N |
| Öljy | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |