



HOLEX Pro Steel TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	123304 9
GTIN	4045197963222
Tuoteluokka	12F

Kuvaus

Malli:

HOLEX Pro Steel:

Suorat kärkiterät ja erityinen uraprofiili huolehtivat tehokkaasta lastujen poistosta. Vankka terän muoto mahdollistaa prosessivarman tehoporauksen. Laajat käyttömahdollisuudet teräsmateriaaleihin hienorakeisen kovametallin ja erittäin kulutuksenkestävän pinnoitteen ansiosta.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

12xD-porien käyttöä varten vaaditaan NC-porien nro 121068 - 121130 tai HOLEX Pro Steel -porien nro 122501 keskittäminen.

Tekninen kuvaus

Standardi	Tehdasnormi
Terien lkm Z	2
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Nimellis-Ø D_c	9 mm
suositeltu suurin poraussyvyys L_2	107 mm
Kokonaispituus L	162 mm
varren Ø D_s	10 mm
Syöttö f teräksessä < 900 N/mm ²	0,2 mm/kierr,
Lastu-urien pituus L_c	120 mm
Sarja	Pro Steel

Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Malli	12xD
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	250 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	160 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	125 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	95 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	30 m/min	M
GG	soveltuu	100 m/min	K
G GG	soveltuu	65 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

