



## HOLEX Pro Steel TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 16mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	123304 16
GTIN	4045197963352
Tuoteluokka	12F

### Kuvaus

#### Malli:

#### HOLEX Pro Steel:

**Suorat kärkiterät ja erityinen uraprofiili** huolehtivat tehokkaasta lastujen poistosta. Vankka terän muoto mahdollistaa prosessivarman tehoporauksen. Laajat käyttömahdollisuudet teräsmateriaaleihin hienorakeisen kovametallin ja erittäin kulutuksenkestävän pinnoitteen ansiosta.

#### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

12×D-porien käyttöä varten vaaditaan NC-porien nro 121068 - 121130 tai HOLEX Pro Steel -porien nro 122501 keskittäminen.

### Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Standardi	Tehdasnormi
suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	184 mm
Syöttö $f$ teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,23 mm/kierr,
Nimellis-Ø $D_c$	16 mm
varren Ø $D_s$	16 mm
Lastu-urien pituus $L_c$	208 mm
Kokonaispituus $L$	260 mm
Terien lkm $Z$	2
Sarja	Pro Steel

Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Malli	12xD
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	250 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	160 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	125 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	95 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	30 m/min	M
GG	soveltuu	100 m/min	K
G GG	soveltuu	65 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

