

**HOLEX Pro Steel TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	123104 4,6
GTIN	4045197961419
Tuoteluokka	12F

Kuvaus**Malli:****HOLEX Pro Steel:**

Suorat kärkiterät ja erityinen uraprofiili huolehtivat tehokkaasta lastujen poistosta. Vankka terän muoto mahdollistaa prosessivarmen tehoporauksen. Laajat käyttömahdollisuudet teräsmateriaaleihin hienorakeisen kovametallin ja erittäin kulutuksenkestävän pinnoitteen ansiosta.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tekninen kuvaus

Syöttö f teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm/kierr,
suositeltu suurin poraussyvyys L_2	36,1 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Nimellis-Ø D_c	4,6 mm
Kokonaispituus L	81 mm
Terien lkm Z	2
Lastu-urien pituus L_c	43 mm
Standardi	Tehdasnormi
varren Ø D_s	6 mm
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN

Lastuava aine	TKM
Malli	8×D
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjäähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	250 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	160 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	125 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	95 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	30 m/min	M
GG	soveltuu	100 m/min	K
GGG	soveltuu	65 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

