

**TKM-jyrsin, TiAlN, Ø DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203612 10
GTIN	4045197964113
Tuoteluokka	12X

Kuvaus**Malli:**

Vähintään 6 hampaan ansiosta **hyvä kestävyys** ja **erittäin tasainen käynti**. Epäkeskinen takareunan hionta. **Muodon jyrsintään viimeistelyjyrsintänä.**

Tekninen kuvaus

Terän Ø D _c	10 mm
Kokonaispituus L	100 mm
syöttösuunta	vaaka
varren Ø D _s	10 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,072 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
HammaslukuZ	6
Nousukulma	45 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Terän pituus L _c	40 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM

Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Sisäjäähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	600 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	400 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	95 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
GG(G)	soveltuu	120 m/min	K
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB