

**TKM-jyrsin, TiAlN, Ø h10 DC: 5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203510 5
GTIN	4045197964151
Tuoteluokka	12X

Kuvaus**Malli:**

Vähintään 6 hampaan ansiosta **hyvä kestävyys** ja **erittäin tasainen käynti**. Epäkeskinen takareunan hionta. **Muodon jyrsintään viimeistelyjyrsintänä.**

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,032 mm
Hammasluku Z	6
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Terän Ø D_c	5 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Terän pituus L_c	13 mm
varren Ø D_s	6 mm
Nousukulma	45 astetta
syöttösuunta	vaaka
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Kokonaispituus L	57 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM

Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,1×D särmäyksessä
Sisäjäähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	600 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	400 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	95 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
GG(G)	soveltuu	120 m/min	K
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------