

**Garant****TKM-jyrsin, DLC, Ø h10 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201046 12
GTIN	4045197964830
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:****Suuri lastutila esteettömään lastujen poistoon.**Erikoismuoto **alumiinin työstöön.**Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp<sup>2</sup>.****Käyttö:**Erityisesti **alumiinin jyrsintään, upotukseen ja muotojyrsintään.****Tekninen kuvaus**

varren Ø D <sub>s</sub>	12 mm
HammaslukuZ	1
Terän Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Nousukulma	26 astetta
Kokonaispituus L	120 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,05 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän pituus L <sub>c</sub>	45 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	DLC

Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	440 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	360 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	150 m/min	N
PA 66	soveltuu	180 m/min	N
PEEK	soveltuu	140 m/min	N
PF 31	soveltuu	120 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	170 m/min	N
POM GF25	soveltuu	150 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	140 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	120 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Cu	soveltuu	150 m/min	N
CuZn	soveltuu	190 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu