

**HOLEX****TKM-jyrsin, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202239 10
GTIN	4045197964892
Tuoteluokka	12X

**Kuvaus****Malli:**

**Epäkeskinen takareunan hionta** ja erillinen **viimeistelyhionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa

**Käyttö:**

Rouhintaan ja viimeistelyyn.

**Tekninen kuvaus**

Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Terän pituus $L_c$	20 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,04 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	42 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,05 mm
Kokonaispituus $L$	85 mm
Terän Ø $D_c$	10 mm
varren Ø $D_s$	10 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kavennuksen Ø $D_1$	9,5 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	45 astetta
Hammasluku $Z$	3

Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	170 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	140 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	105 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	160 m/min	N
PE-HD	soveltuu	110 m/min	N
PA 66	soveltuu	130 m/min	N
PEEK	soveltuu	110 m/min	N
PF 31	soveltuu	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	160 m/min	N
Cu	soveltuu	120 m/min	N
CuZn	soveltuu	150 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

## Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB