

Garant**TKM-jyrsin, DLC, Ø h10 DC: 2mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201046 2
GTIN	4045197964762
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Suuri lastutila esteettömään lastujen poistoon.

Erikoismuoto **alumiinin työstöön.**

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp².**

Käyttö:

Erityisesti **alumiinin jyrshintään, upotukseen ja muotojyrshintään.**

Tekninen kuvaus

Varsi	DIN 6535 HA, h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kokonaispituus L	75 mm
Terän Ø D _c	2 mm
Terän pituus L _c	18 mm
HammaslukuZ	1
Syöttö f _z uranjyrshintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,008 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
varren Ø D _s	3 mm
Nousukulma	26 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	DLC

Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	440 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	360 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	150 m/min	N
PA 66	soveltuu	180 m/min	N
PEEK	soveltuu	140 m/min	N
PF 31	soveltuu	120 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	170 m/min	N
POM GF25	soveltuu	150 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	140 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	120 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Cu	soveltuu	150 m/min	N
CuZn	soveltuu	190 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu