



TKM-jyrsin, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 20mm



Tilastiedot

Tilausnumero	202239 20
GTIN	4045197965028
Tuoteluokka	12X

Kuvaus

Malli:

Epäkeskinen takareunan hionta ja erillinen **viimeistelyhionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa

Käyttö:

Rouhintaan ja viimeistelyyn.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,085 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Terän Ø D_c	20 mm
Terän pituus L_c	40 mm
Kokonaispituus L	126 mm
varren Ø D_s	20 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	70 mm
Nousukulma	45 astetta
Kavennuksen Ø D_1	19,5 mm
Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,12 mm
Hammasluku Z	3
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	170 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	140 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	105 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	160 m/min	N
PE-HD	soveltuu	110 m/min	N
PA 66	soveltuu	130 m/min	N
PEEK	soveltuu	110 m/min	N
PF 31	soveltuu	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	160 m/min	N
Cu	soveltuu	120 m/min	N
CuZn	soveltuu	150 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB