

GARANT Diabolo TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,5mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	122652 10,5
GTIN	4045197972682
Tuoteluokka	11E

Kuvaus

Malli:

Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**.
Kuperien kärkiterien ja särmien määrätyn pyöristyksen ansiosta poran vakaus on suuri ja kuormitettavuus maksimaalinen.

Erityinen Multi-Nanolayer-pinnoite karkaistuihin teräsiin poraamista varten.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tekninen kuvaus

Lastu-urien pituus L_c	71 mm
Kokonaispituus L	118 mm
Nimellis-Ø D_c	10,5 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
varren Ø D_s	12 mm
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ²	0,27 mm/kierr,
suositeltu suurin poraussyvyys L_2	55,3 mm
Terien lkm Z	2
Standardi	DIN 6537
Sarja	Diabolo
Pinnoitus	TiAlN

Lastuava aine	TKM
Malli	6×D
tyyppi	H
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	sopii rajoituksin	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	28 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	16 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	14 m/min	H
Teräs < 67 HRC	soveltuu	10 m/min	H
TOOLOX 33	soveltuu	30 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	soveltuu	28 m/min	H
GG(G)	soveltuu	70 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	soveltuu
ilma	soveltuu