

**GARANT Diabolo TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	122362 9,8
GTIN	4045197971166
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus****Malli:**

**Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen keskitystarkkuus on erittäin hyvä.

**Kuperien kärkiterien ja särmien määritetyn pyöristyksen** ansiosta poran vakaus on suuri ja kuormitettavuus maksimaalinen.

**Erityinen Multi-Nanolayer-pinnoite** karkaistuihin teräsiin poraamista varten.

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tekninen kuvaus**

varren Ø $D_s$	10 mm
Nimellis-Ø $D_c$	9,8 mm
suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	32,3 mm
Standardi	DIN 6537 K
Kokonaispituus L	89 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Terien lkm Z	2
Lastu-urien pituus $L_c$	47 mm
Syöttö f teräksessä < 60 HRC	0,11 mm/kierr,
Sarja	Diabolo
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM

Malli	4xD
tyyppi	H
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	punainen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	90 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	80 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	65 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	28 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	16 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	14 m/min	H
Teräs < 67 HRC	soveltuu	10 m/min	H
TOOLOX 33	sopii rajoituksin	30 m/min	H
TOOLOX 44	sopii rajoituksin	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	28 m/min	H
GG(G)	soveltuu	70 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		

