

GARANT Diabolo TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,3mm**Tilastiedot**

Tilausnumero	122362 3,3
GTIN	4045197970688
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**Malli:**

Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on erittäin hyvä.

Kuperien kärkiterien ja särmien määritetyn pyöristyksen ansiosta poran vakaus on suuri ja kuormitettavuus maksimaalinen.

Erityinen Multi-Nanolayer-pinnoite karkaistuihin teräsiin poraamista varten.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tekninen kuvaus

varren Ø D _s	6 mm
Lastu-urien pituus L _c	20 mm
Syöttö f teräksessä < 60 HRC	0,06 mm/kierr,
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Kokonaispituus L	62 mm
Standardi	DIN 6537 K
suositeltu suurin poraussyvyys L ₂	15,1 mm
Nimellis-Ø D _c	3,3 mm
Terien lkm Z	2
Sarja	Diabolo
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM

Malli	4xD
tyyppi	H
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	punainen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	sopii rajoituksin	90 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	80 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	65 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	28 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	16 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	14 m/min	H
Teräs < 67 HRC	soveltuu	10 m/min	H
TOOLOX 33	sopii rajoituksin	30 m/min	H
TOOLOX 44	sopii rajoituksin	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	sopii rajoituksin	28 m/min	H
GG(G)	soveltuu	70 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		

