

**Garant****Varsijyrsin HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	191581 8
GTIN	4045197973764
Tuoteluokka	11W

**Kuvaus****Malli:**

Monileikkuinen jyrsin, korkeita lastuamistehovaatimuksia varten. Upottamiseen tarkoitettu otsaleikkuu. **Epäkeskinen takapinnan hionta.** Vaippajyrsintään viimeistelyjyrsintänä **parhaan pinnanlaadun saavuttamiseksi.**

**Etu:**

**Erinomaiset tulokset kuivajyrsinnässä.**

**Tekninen kuvaus**

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	k10
Varsi	DIN 1835 B, h6
Nousukulma	50 astetta
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,024 mm
varren Ø $D_s$	10 mm
Terän Ø $D_c$	8 mm
HammaslukuZ	4
Kokonaispituus L	69 mm
Terän pituus $L_c$	19 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta

Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	HSS PM
Standardi	DIN 844 B
tyyppi	N
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsein

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	138 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	110 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	83 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	64 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	64 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	18 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	55 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	110 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		