

Garant**Varsijyrsin HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	191581 6
GTIN	4045197973757
Tuoteluokka	11W

Kuvaus**Malli:**

Monileikkuinen jyrsin, korkeita lastuamistehovaatimuksia varten. Upottamiseen tarkoitettu otsaleikkuu. **Epäkeskinen takapinnan hionta.** Vaippajyrsintään viimeistelyjyrsintänä **parhaan pinnanlaadun saavuttamiseksi.**

Etu:

Erinomaiset tulokset kuivajyrsinnässä.

Tekninen kuvaus

Nousukulma	50 astetta
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	21 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	5,7 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,016 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	k10
Terän pituus L_c	13 mm
Varsi	DIN 1835 B, h6
Hammasluku Z	4
Terän $\varnothing D_c$	6 mm
Nurkkaviisteen leveys 45° :ssa	0,2 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

varren $\varnothing D_s$	6 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	HSS PM
Standardi	DIN 844 B
tyyppi	N
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsein

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	138 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	110 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	83 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	64 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	64 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	18 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	55 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	110 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

