

**Garant****Varsijyrsin HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	191581 20
GTIN	4045197973825
Tuoteluokka	11W

**Kuvaus****Malli:**

Monileikkuinen jyrsin, korkeita lastuamistehovaatimuksia varten. Upottamiseen tarkoitettu otsaleikkuu. **Epäkeskinen takapinnan hionta.** Vaippajyrsintään viimeistelyjyrsintänä **parhaan pinnanlaadun saavuttamiseksi.**

**Etu:**

**Erinomaiset tulokset kuivajyrsinnässä.**

**Tekninen kuvaus**

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
HammaslukuZ	4
Kokonaispituus L	104 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	38 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Nousukulma	50 astetta
Terän Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	54 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,076 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	19,5 mm
Varsi	DIN 1835 B, h6

Toleranssi, nimellis-Ø	k10
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	HSS PM
Standardi	DIN 844 B
tyyppi	N
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	138 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	110 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	83 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	64 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	64 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	18 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	55 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	110 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

