



## HOLEX Pro Steel TKM-pora Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm tai tuumaa): 3/8



### Tilaustiedot

Tilausnumero	122778 3/8
GTIN	4045197976116
Tuoteluokka	12F

### Kuvaus

#### Malli:

#### HOLEX Pro Steel:

**Suorat kärkiterät** ja **erityinen uraprofiili** huolehtivat tehokkaasta lastujen poistosta. Vankka terän muoto mahdollistaa prosessivarman tehoporauksen. Laajat käyttömahdollisuudet teräsmateriaaleihin hienorakeisen kovametallin ja erittäin kulutuksenkestävän pinnoitteen ansiosta.

#### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Lastuamisstrategia: HPC

Standardi: DIN 6537

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

Terien lkm Z: 2

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

suositeltu suurin poraussyvyys  $L_2$ : 46,8 mm

Kokonaispituus L: 103 mm

varren Ø  $D_s$ : 10 mm

Syöttö f teräksessä < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,22 mm/kierr,

### Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	h7
varren Ø $D_s$	10 mm
suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	46,8 mm
Syöttö f teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/kierr,

Lastu-urien pituus $L_c$	61 mm
Terien lkm Z	2
Kokonaispituus L	103 mm
Standardi	DIN 6537
Tuuma-nimellis- $\emptyset$ vastaa	9,53 mm
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	6xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HE, h6
Sisäjäähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu rajoituksin	250 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu rajoituksin	200 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu rajoituksin	160 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	125 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	95 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	30 m/min	M

GG	soveltuu	100 m/min	K
GGG	soveltuu	65 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		