

Garant**TKM-jyrsin TPC, DLC, Ø h6 DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202284 16
GTIN	4045197977328
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Epäkeskinen takareunan hionta ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa

Kaksinkertainen lastunkatkaisu-ura takaa erinomaisen lastunmuodostuksen.

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp²**.

Huomautus:

UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA! Suositeltu seuraajatuote on nro 203115.

$a_{e\ max} = 0,1 \times D$ TPC-työstöön.

h_{max} : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

Tekninen kuvaus

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Terän Ø D _c	16 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän pituus L _c	81 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	96 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Kavennuksen Ø D ₁	15 mm
Nousukulma	45 astetta
Varren muoto	HB

Kokonaispituus L	148 mm
Lastun keskipaksuus h_{max} TPC-jyrsinnälle alumiinissa, lyhytlastuinen	0,081 mm
Toleranssi, nimellis- \emptyset	h6
HammaslukuZ	3
varren $\emptyset D_s$	16 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Kierukkukulmaominaisuus	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	280 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	270 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	180 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	125 m/min	N
PE-HD	soveltuu	110 m/min	N
PA 66	soveltuu	140 m/min	N
PEEK	soveltuu	90 m/min	N
PF 31	soveltuu	80 m/min	N

PVDF GF20	soveltuu	125 m/min	N
POM GF25	soveltuu	115 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	105 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	90 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	120 m/min	N
Cu	soveltuu	80 m/min	N
CuZn	soveltuu	100 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		