

Garant
TKM-jyrsin TPC, DLC, Ø h6 DC: 12mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	202284 12
GTIN	4045197977311
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:

Epäkeskinen takareunan hionta ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa

Kaksinkertainen lastunkatkaisu-ura takaa erinomaisen lastunmuodostuksen.

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp²**.

Huomautus:

UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA! Suositeltu seuraajatuote on nro 203115.

$a_{e\ max} = 0,1 \times D$ TPC-työstöön.

h_{max} : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

Tekninen kuvaus

varren Ø D _s	12 mm
Kavennuksen Ø D ₁	11 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Terän Ø D _c	12 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h6
Lastun keskipaksuus h _{max} TPC-jyrsinnälle alumiinissa, lyhytlastuinen	0,063 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	72 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Varren muoto	HA
Kokonaispituus L	121 mm

HammaslukuZ	3
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Terän pituus L_c	61 mm
Nousukulma	45 astetta
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirenkas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	280 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	270 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	180 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	125 m/min	N
PE-HD	soveltuu	110 m/min	N
PA 66	soveltuu	140 m/min	N
PEEK	soveltuu	90 m/min	N
PF 31	soveltuu	80 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	125 m/min	N

POM GF25	soveltuu	115 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	105 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	90 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	120 m/min	N
Cu	soveltuu	80 m/min	N
CuZn	soveltuu	100 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB