

**Garant****Varsipyöröharjat piikarbidi (SIC), Ø 50 mm, Rakeisuus: 120****Tilaustiedot**

Tilausnumero	575052 120
GTIN	4045197977755
Tuoteluokka	51P

**Kuvaus****Malli:**

Pyöröharjat, joissa **erittäin tiheät hiomaharjakset (kokoharjakset)** on valettu muovirunkoon. **Korkea muotovakaus vastakkaisten harjasten välisen tuen ansiosta.** Erittäin kestävä käytössä. Nailonharjakset, joissa on erittäin korkea piikarbidiraeisuus, yleiskäyttöön. 6 mm;n varsi, pysyvästi valettu.

**Etu:**

- **Kappaleen työstö heti lastuamisprosessien jälkeen.**
- **Toistettavat tulokset jatkuvasti vapautuvien hiomarakeiden ansiosta.**
- **Prosessivarmuus muotovakauden ja -tarkkuuden ansiosta.**
- **Nopea ja varma asennus ilman lisätarvikkeita.**
- **Erittäin hyvä pyörintätarkkuus.**

**Käyttö:**

**CNC-työstöasemissa** ja robottikäytössä suositellaan **märkähiontaa** jäähdytysvoiteluaineen avulla. **Työstettävissä sivu- ja sisäpinnoilta:** tarkka purseenpoisto (esim. kierre), kulmien pyöristys, hienotyöstö jyrinnän jälkeen, pinnan viimeistely.

**Huomautus:**

Erikoismalleja saatavissa tilauksesta.

**Tekninen kuvaus**

Suositteltu kierrosluku	2400 - 2800 min <sup>-1</sup>
Harjasten Ø D <sub>1</sub>	50 mm
Enimmäiskierrosluku	4500 min <sup>-1</sup>
Harjaksen paksuus	0,6 mm
Harjaosan pituus H <sub>1</sub>	13 mm
Rakeisuus	120
Hienousaste	keskikova
Syöttö	0,3 (hieno) – 1,0 (karkea) mm
Syöttö	800 - 3000 mm/min
Hioma-aineen lyhenne	SiC
Hioma-aine	Piikarbidi (SiC) sidottu
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Tuotenimen määrite	Ø 50 mm
Harjaosan leveys L <sub>1</sub>	13 mm
Käyttökone	CNC-työstökeskukset; robottikäyttö
Tuotetyyppi	Pyöröharja

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alu Mg	soveltuu		
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu		
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin		
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin		
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin		
INOX	sopii rajoituksin		
Ti	sopii rajoituksin		
GG(G)	sopii rajoituksin		
CuZn	soveltuu		

Uni	soveltuu
märkä enintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin