

Garant**Varsipyöröharjat piikarbidi (SIC), Ø 38 mm, Rakeisuus: 320****Tilaustiedot**

Tilausnumero	575050 320
GTIN	4045197977748
Tuoteluokka	51P

Kuvaus**Malli:**

Pyöröharjat, joissa **erittäin tiheät hiomaharjakset (kokoharjakset)** on valettu muovirunkoon. **Korkea muotovakaus vastakkaisten harjasten välisen tuen ansiosta.** Erittäin kestävä käytössä. Nailonharjakset, joissa on erittäin korkea piikarbidiraeisuus, yleiskäyttöön. 6 mm;n varsi, pysyvästi valettu.

Etu:

- **Kappaleen työstö heti lastuamisprosessien jälkeen.**
- **Toistettavat tulokset jatkuvasti vapautuvien hiomarakeiden ansiosta.**
- **Prosessivarmuus muotovakauden ja -tarkkuuden ansiosta.**
- **Nopea ja varma asennus ilman lisätarvikkeita.**
- **Erittäin hyvä pyörintätarkkuus.**

Käyttö:

CNC-työstöasemissa ja robottikäytössä suositellaan **märkähiontaa** jäähdytysvoiteluaineen avulla. **Työstettävissä sivu- ja sisäpinnoilta:** tarkka purseenpoisto (esim. kierre), kulmien pyöristys, hienotyöstö jyrinnän jälkeen, pinnan viimeistely.

Huomautus:

Erikoismalleja saatavissa tilauksesta.

Tekninen kuvaus

Harjaosan pituus H_1	10 mm
Harjaksen paksuus	0,3 mm
Enimmäiskierrosluku	4500 min ⁻¹
Rakeisuus	320
Harjasten $\varnothing D_1$	38 mm
Suositteltu kierrosluku	2400 - 2800 min ⁻¹
Hienousaste	hieno
Syöttö	0,3 (hieno) – 1,0 (karkea) mm
Syöttö	800 - 3000 mm/min
Hioma-aine	Piikarbidi (SiC) sidottu
Hioma-aineen lyhenne	SiC
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Tuotenimen määrite	\varnothing 38 mm
Harjaosan leveys L_1	10 mm
Käyttökone	CNC-työstökeskukset; robottikäyttö
Tuotetyyppi	Pyöröharja

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu Mg	soveltuu		
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu		
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin		
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin		
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin		
INOX	sopii rajoituksin		
Ti	sopii rajoituksin		
GG(G)	sopii rajoituksin		
CuZn	soveltuu		

Uni	soveltuu
märkä enintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin