



HOLEX Pro Steel TKM-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm tai tuumaa): 21/32



Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 122776 21/32 |
| GTIN | 4045197979742 |
| Tuoteluokka | 12F |

Kuvaus

Malli:

Suorat kärkiterät ja erityinen uraprofiili **huolehtivat tehokkaasta** lastujen poistosta. Vankka terän muoto mahdollistaa prosessivarman tehoporauksen. Laajat käyttömahdollisuudet teräsmateriaaleihin hienorakeisen kovametallin ja erittäin kulutuksenkestävän pinnoitteen ansiosta.

Enintään Ø 1.9, jossa on 4 pinnan hionta, Ø 2, jossa on kartiomainen pintahionta.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Mallit HB ja HE ovat saatavana samaan hintaan kuin HA.

Tilaa muoto **HB numerolla 122777**.

Tilaa muoto **HE numerolla 122778**.

Standardi: DIN 6537

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

Terien lkm Z: 2

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

suositeltu suurin poraussyvyys L_2 : 68 mm

Kokonaispituus L: 143 mm

varren Ø D_s : 18 mm

Syöttö f teräksessä < 900 N/mm²: 0,28 mm/kierr,

Tekninen kuvaus

| | |
|--------------------------------------|----------|
| Kokonaispituus L | 143 mm |
| Tuuma-nimellis-Ø vastaa | 16,67 mm |
| suositeltu suurin poraussyvyys L_2 | 68 mm |

| | |
|----------------------------------------------|------------------|
| Lastu-urien pituus L_c | 93 mm |
| Syöttö f teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,28 mm/kierr, |
| Terien lkm Z | 2 |
| Toleranssi, nimellis- \emptyset | h7 |
| Standardi | DIN 6537 |
| varren $\emptyset D_s$ | 18 mm |
| Sarja | Pro Steel |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Malli | 6xD |
| Kärkikulma | 140 astetta |
| Varsi | DIN 6535 HA, h6 |
| Sisäjäähdytys | kyllä, 25 baaria |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Semi-Standard | kyllä |
| Värirengas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Kierukkapora |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|-------------------------------|----------------------|-----------|-----------|
| Alumiinimuovit | soveltuu rajoituksin | 250 m/min | N |
| Alumiini (lyhytlastuinen) | soveltuu rajoituksin | 200 m/min | N |
| Alu $> 10\% \text{ Si}$ | soveltuu rajoituksin | 160 m/min | N |
| Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 125 m/min | P |
| Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 115 m/min | P |
| Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 95 m/min | P |
| Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 90 m/min | P |
| Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 65 m/min | P |

| | | | |
|------------------------------|-------------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | sopii rajoituksin | 30 m/min | M |
| GG | soveltuu | 100 m/min | K |
| GGG | soveltuu | 65 m/min | K |
| Uni | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | soveltuu | | |