

**Garant**
**Lyhytpora HSS/E, TiAlN, Ø DC h8: 4,8mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	113260 4,8
GTIN	4045197006714
Tuoteluokka	11B

**Kuvaus**
**Malli:**

Täsmälliset poraukset **hyvän pyörintätarkkuuden** ja **lastu-uraprofiilin ansiosta**.  
Teräväkärkinen muoto C koosta 2,4 mm alkaen.

**Etu:**

**Soveltuu erinomaisesti pienille poraussyvyyksille (noin 2 – 4xD) NC-koneisiin ja automaatteihin.**

**Suositus:**

180°:n TKM-pora alumiinin työstöön toimitettavissa pyynnöstä.

**Tekninen kuvaus**

Syöttö f INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/kierr,
Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>	26 mm
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	4,8 mm
Terien lkm Z	2
Toleranssi, nimellis-Ø	h8
varren Ø D <sub>s</sub>	4,8 mm
Kokonaispituus L	62 mm
Standardi	DIN 1897
suositeltu suurin poraussyvyys L <sub>2</sub>	18,8 mm
Kärkikulma	130 astetta
Varsi	Lieriövarsi.

Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	HSS E
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

### Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	56 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	31 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	6 m/min	S
CuZn	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		