

**Garant****Kierukkaporat, HSS/E VA, pinnoittamaton, Ø DC h8: 11,5mm****Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 116360 11,5   |
| GTIN         | 4045197031785 |
| Tuoteluokka  | 11C           |

**Kuvaus****Malli:****Vahvistettu sydänosa.**

Erikoiskäsitellyn pinnan ansiosta hitsautumistaipumus on vähentynyt ja lastunpoisto parantunut. Teräväkärkinen muoto C.

**Suositus:**

180°:n TKM-pora alumiinin työstöön toimitettavissa pyynnöstä.

**Huomautus:**

Sopivat kavennusholkit MK-varrella varustetuille työkaluille, katso **nro 343000 - 343530**.

**Tekninen kuvaus**

|   |               |
|---|---------------|
| Terien lkm Z                                  | 2             |
| Nimellis-Ø D <sub>c</sub>                     | 11,5 mm       |
| Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>             | 94 mm         |
| Syöttö f teräksessä < 750 N/mm <sup>2</sup>   | 0,1 mm/kierr, |
| Toleranssi, nimellis-Ø                        | h8            |
| Kokonaispituus L                              | 175 mm        |
| Morsekartio MK koko                           | 1             |
| Standardi                                     | DIN 345       |
| suositeltu suurin porausvyvyys L <sub>2</sub> | 76,8 mm       |
| Kärkikulma                                    | 135 astetta   |
| Varsi   | Morsekartio   |

|               |                |
|---------------|----------------|
| Pinnoitus     | pinnoittamaton |
| Lastuava aine | HSS E          |
| tyyppi        | INOX           |
| Nousukulma    | 35-40 astetta  |
| Sisäjähdytys  | ei             |
| Värirengas    | ilman          |
| Tuotetyyppi   | Kierukkapora   |

### Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus | V <sub>c</sub> | ISO-koodi |
|--------------------------------|----------|----------------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu | 40 m/min       | P         |
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu | 30 m/min       | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu | 25 m/min       | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu | 10 m/min       | P         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu | 12 m/min       | M         |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | soveltuu | 5 m/min        | S         |
| GG(G)                          | soveltuu | 25 m/min       | K         |
| CuZn                           | soveltuu | 80 m/min       | N         |
| Öljy                           | soveltuu |                |           |
| märkä enintään                 | soveltuu |                |           |