

Garant**GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM, AlTiX, NPT: 1/16-27****Tilaustiedot**

Tilausnumero	138105 1/16-27
GTIN	4045197984371
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Universal-kierretappi, suunniteltu käytettäväksi moniin eri materiaaleihin, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erityisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

Käyttö:

Kartiomaiselle putkikierteelle (**NPT**), vastaa standardia **ANSI B1.20.1**, kierteille, joissa on tiivistysaine. Noudata alkureiän minimisyvyttä (alla taulukossa).

Suositus:**Alkureiän Ø A:**

Lieriömäinen esiporaus **ilman kalvinta**.

Alkureiän-Ø B:

Lieriömäinen esiporaus **ja sen jälkeen käsittely kartiokalvimella 1:16 (katso nro 162650)**.

Kartiomaisen reiän Ø voidaan tarkistaa tason puolelta tarkistusmitalla D_{max} (katso taulukko).

Vaihtoehdon B mukainen alkureiän valmistelu on luotettavien tapa kierteitykselle.

Kierrettä/ tuuma: 27

Kokonaispituus L: 90 mm

varren Ø D_s : 6 mm

Varren nelikulmio □: 4,9 mm

Alkureiän Ø A: 6,15 mm

Alkureiän Ø B: 5,95 mm

Tekninen kuvaus

Varren nelikulmio □	4,9 mm
---------------------	--------

Terien lkm Z	3
Kierteen syvyys	15,8 mm
Kierteennousu	0,941 mm
Kierteen koko	1/16-27 NPT
Kierrettä/ tuuma	27
Alkureiän Ø B	5,95 mm
Tarkistusmitta Ø D _{max} + 0,05	6,39 mm
Lastu-urien määrä	3
Alkureiän vähimmäissyvyys	12 mm
Alkureiän Ø A	6,15 mm
Kierteen Ø	7,895 mm
Kokonaispituus L	90 mm
varren Ø D _s	6 mm
Pinnoitus	AlTiX
Kierretyyppi	NPT
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	Tehdasnormi
Kierrenormi	ANSI B 1.20.1
Etuviiste	C
Kartiosuhde	1:16
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	Pohjareikä
Käyttö poraustavalla	Läpireikä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierreyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä

Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		