

Garant**TKM-tonnijyrsin, tangentialinen malli PPC, DLC, Ø f8 DC / R2: 10/90mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	207517 10/90
GTIN	4045197989024
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Erittäin suorituskykyinen työkalu **tehokkaaseen viimeistelytyöstöön vapaamuotoisilla pinnoilla**. Erinomainen pinnanlaatu **lyhyessä työstöajassa**. Moderneille 5-akselisille CAD-/CAM -tuetuille jyrsinkoneille.

Otsapuolen geometria on suunniteltu niin, että lastujen muoto on varsinkin käytettäessä otsasädettä optimaalinen ja lastut ovat poistettavissa. Terien määrä rajoittuu tätä tarkoitusta varten tehollisten otsaterien määrään.

Suositus:

Ylimitaksi viimeistelytehtäviin suosittelemme 0,05 - 0,2 mm.

Huomautus:

R₂ on työkalun vaikutussäde.

Jälkihionta ei ole mahdollista!

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	4
varren Ø D _s	10 mm
Syöttö f _z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,06 mm
Terän Ø D _c	10 mm
Terän pituus L _c	24,5 mm
Nousukulma	30 astetta
Syöttö f _z kopiojyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,08 mm
Työstösäde R ₂	90 mm

Kokonaispituus L	80 mm
Terän säde R ₁	2 mm
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
syöttösuunta	vaaka
Lastuamisleveys a _e jyrännän aikana	0,05×D kopiojyrännässä
Lastuamisleveys a _e jyrännän aikana	0,05×D kopiojyrännässä
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	PPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	330 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	300 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	230 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu rajoituksin		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------

