

Garant**GARANT Master Titan TKM-otsatorusjyrsin HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 6mm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 206288 6 |
| GTIN | 4045197989512 |
| Tuoteluokka | 11Z |

Kuvaus**Malli:**

Toleranssi: Lastuamissäde $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Eriytinen otsaleikkuu rivijyrsintään erittäin suurilla syöttönopeuksilla.

Käyttö:

Kopio- ja rivijyrsintään titaanityöstöön HPC-ehtojen mukaisesti.

Eriyisen jyrsintätekniiikan avulla voidaan saavuttaa **erittäin suuri lastuvirta**.

Huomautus:

Jälkihiontaa ei suositella.

Tekninen kuvaus

| | |
|---|--------------|
| HammaslukuZ | 4 |
| Terän pituus L_c | 3,5 mm |
| Terän $\varnothing D_c$ | 6 mm |
| varren $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus | 28 mm |
| Kavennuksen $\varnothing D_1$ | 5,2 mm |
| Kokonaispituus L | 100 mm |
| Säätösäde | 1 mm |
| Mitta $a_{p,max}$ rivit | 0,4 mm |
| Asetuskulma κ | 12,5 astetta |
| Syöttö f titaanissa > 850 N/mm ² | 0,075 mm |

| | |
|---------------------------------------|------------------------------------|
| Pinnoitus | TiAIN |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | Tehdasnormi |
| tyyppi | N |
| Toleranssi, nimellis-Ø | h9 |
| Nousukulma | 15 astetta |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana | Täysuran työstösyvyys $1 \times D$ |
| Varsi | DIN 6535 HA, h6 |
| Sisäjähdytys | ei |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Värirengas | pinkki |
| Tuotetyyppi | Pienoisotsajyrin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|----------------------------|----------|----------|-----------|
| $T_i > 850 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 80 m/min | S |
| märkä enintään | soveltuu | | |

Palvelut

| | |
|------------------------|-----------|
| Varrenhionta Tyyppi HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|