

Garant**GARANT Master Titan TKM-varsijyrsin HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 203157 4 |
| GTIN | 4045197989734 |
| Tuoteluokka | 11Z |

Kuvaus**Malli:**

Jyrsintään ja hiontaan korkeilla syöttöarvoilla ja tasaisella käynnillä, mikä takaa parhaan käyttöiän ja jysintätehon.

Erikoishionta, jossa **torusmainen lastuamissärmän pyöristys ja erikoispinnoite.**

Mitat DIN 6527 mukaiset.

Käyttö:

Titaanin ja titaaniseosten jyrsintään.

Huomautus:

Jälkihionta mahdollista, kun tuotetta käytetään TPC-jyrsimenä.

Tekninen kuvaus

| | |
|---|--------------------------------|
| Syöttö f_z särmäykseen titaanissa $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,018 mm |
| Kokonaispituus L | 57 mm |
| Kavennuksen $\varnothing D_1$ | 3,8 mm |
| Terän pituus L_c | 11 mm |
| varren $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Syöttö f_z uranjyrsintään Titaanissa $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,015 mm |
| Terän $\varnothing D_c$ | 4 mm |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus | 16 mm |
| HammaslukuZ | 5 |

| | |
|---------------------------------------|--------------------|
| Varsi | DIN 6535 HA, h6 |
| Nousukulma | 40 astetta |
| Toleranssi, nimellis-Ø | e8 |
| Kulmapyöristys r_v | 0,1 mm |
| Sarja | Master Titan |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | DIN 6527 |
| tyyppi | N |
| Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana | 0,4×D särmäyksessä |
| Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana | 0,3×D särmäyksessä |
| Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana | 0,08×D |
| Sisäjähdytys | ei |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Lastuamisstrategia | TPC |
| Värirengas | pinkki |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|----------------------------|----------|----------|-----------|
| $T_i > 850 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 60 m/min | S |
| märkä enintään | soveltuu | | |

Palvelut

| | |
|------------------------|-----------|
| Varrenhionta Tyyppi HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|