

Garant**GARANT Master Titan TKM-varsijyrsin HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 203157 8 |
| GTIN | 4045197989765 |
| Tuoteluokka | 11Z |

Kuvaus**Malli:**

Jyrsintään ja hiontaan korkeilla syöttöarvoilla ja tasaisella käynnillä, mikä takaa parhaan käyttöiän ja jysintätehon.

Erikoishionta, jossa **torusmainen lastuamissärmän pyöritys ja erikoispinnoite.**

Mitat DIN 6527 mukaiset.

Käyttö:

Titaanin ja titaaniseosten jyrsintään.

Huomautus:

Jälkihionta mahdollista, kun tuotetta käytetään TPC-jyrsimenä.

Tekninen kuvaus

| | |
|--|--------------------------------|
| Toleranssi, nimellis-Ø | e8 |
| Varsi | DIN 6535 HA, h6 |
| Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus | 25 mm |
| varren Ø D _s | 8 mm |
| Nousukulma | 40 astetta |
| Kokonaispituus L | 63 mm |
| Syöttö f _z särmäykseen titaanissa > 850 N/mm ² | 0,034 mm |
| HammaslukuZ | 5 |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Kavennuksen Ø D ₁ | 7,7 mm |

| | |
|---|--------------------|
| Terän $\varnothing D_c$ | 8 mm |
| Syöttö f_z uranjyrsintään Titaanissa $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,028 mm |
| Terän pituus L_c | 19 mm |
| Kulmapyöristys r_v | 0,2 mm |
| Sarja | Master Titan |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | DIN 6527 |
| tyyppi | N |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | 0,4×D särmäyksessä |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | 0,3×D särmäyksessä |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | 0,08×D |
| Sisäjähdytys | ei |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Lastuamisstrategia | TPC |
| Värirengas | pinkki |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|---------------------------|----------|----------|-----------|
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 60 m/min | S |
| märkä enintään | soveltuu | | |

Palvelut

| | |
|------------------------|-----------|
| Varrenhionta Tyyppi HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|