

**Garant****GARANT Master Titan TKM-varsijyrsin HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203157 16
GTIN	4045197989796
Tuoteluokka	11Z

**Kuvaus****Malli:**

Jyrsintään ja hiontaan korkeilla syöttöarvoilla ja tasaisella käynnillä, mikä takaa parhaan käyttöiän ja jyrsintätehon.

Erikoishionta, jossa **torusmainen lastuamissärmän pyöristys ja erikoispinnoite**.

Mitat DIN 6527 mukaiset.

**Käyttö:**

Titaanin ja titaaniseosten jyrsintään.

**Huomautus:**

Jälkihionta mahdollista, kun tuotetta käytetään TPC-jyrsimenä.

**Tekninen kuvaus**

Terän Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	15,5 mm
Kokonaispituus L	92 mm
Hammasluku Z	5
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	44 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen titaanissa > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	32 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6

Nousukulma	40 astetta
varren $\varnothing D_s$	16 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään Titaanissa $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Kulmapyöröstys $r_v$	0,3 mm
Sarja	Master Titan
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,4×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,08×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	pinkki
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	60 m/min	S
märkä enintään	soveltuu		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------