

**Garant****GARANT Master Titan TKM-torusjyrsin HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 8/1,0mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206364 8/1,0
GTIN	4045197991867
Tuoteluokka	11Z

**Kuvaus****Malli:**

Toleranssi: Lastuamissäde  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Käyttö:**

Titaanin ja titaaniseosten **jyrsimiseen**, erittäin tasaisesti käyvä – takaa erinomaisen kestoajan ja parhaan mahdollisen lastuamistehon.

**Tekninen kuvaus**

Terän Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen titaanissa > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,034 mm
Terän säde R <sub>1</sub>	1 mm
Nousukulma	40 astetta
Kokonaispituus L	63 mm
Korjauskerroin v <sub>c</sub>	1,5
Hammasluku Z	4
Syöttö f <sub>z</sub> kopiojyrsintään Titaanissa > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,046 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	19 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	7,7 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	25 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6

varren $\varnothing D_s$	8 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	e8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Sisäjäähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Varren toleranssi	h6
Värirengas	pinkki
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	S
märkä enintään	soveltuu		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------