

**Garant****GARANT Master Titan TKM-torusjyrsin HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206364 10/1,0
GTIN	4045197991881
Tuoteluokka	11Z

**Kuvaus****Malli:**

Toleranssi: Lastuamissäde  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Käyttö:**

Titaanin ja titaaniseosten **jyrsimiseen**, erittäin tasaisesti käyvä – takaa erinomaisen kestoajan ja parhaan mahdollisen lastuamistehon.

**Tekninen kuvaus**

Terän pituus $L_c$	22 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	32 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Korjauskerroin $v_c$	1,5
varren Ø $D_s$	10 mm
Kokonaispituus $L$	72 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen titaanissa $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Terän säde $R_1$	1 mm
Nousukulma	40 astetta
Kavennuksen Ø $D_1$	9,7 mm
Hammasluku $Z$	4
Terän Ø $D_c$	10 mm

Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään Titaanissa $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- $\emptyset$	e8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,05 \times D$ kopiojyrsinnässä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Varren toleranssi	h6
Värirengas	pinkki
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	60 m/min	S
märkä enintään	soveltuu		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------