

**Garant**
**GARANT Master Titan TKM-torusjyrsin HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/0,5mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	206364 12/0,5
GTIN	4045197991904
Tuoteluokka	11Z

**Kuvaus**
**Malli:**

Toleranssi: Lastuamissäde  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Käyttö:**

Titaanin ja titaaniseosten **jyrsimiseen**, erittäin tasaisesti käyvä – takaa erinomaisen kestoajan ja parhaan mahdollisen lastuamistehon.

**Tekninen kuvaus**

Kokonaispituus L	83 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen titaanissa $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Terän Ø $D_c$	12 mm
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään Titaanissa $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Hammasluku Z	4
Nousukulma	40 astetta
Korjauskerroin $v_c$	1,5
Kavennuksen Ø $D_1$	11,6 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	38 mm
Terän pituus $L_c$	26 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Terän säde $R_1$	0,5 mm

varren $\varnothing D_s$	12 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	e8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Sisäjäähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Varren toleranssi	h6
Värirenkas	pinkki
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	S
märkä enintään	soveltuu		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------