



Kierukkaporat, HSS-E N, pinnoittamaton, Ø DC h8: 4,3mm



Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 114405 4,3 |
| GTIN | 4045197534880 |
| Tuoteluokka | 12B |

Kuvaus

Malli:

Profiilihiottu: hyvä pyörintä- ja jakotarkkuus sekä tarkka terän hionta. Porat sarjatuotantoon. Teräväkärkinen muoto C koosta 2 mm alkaen.

Suositus:

Suurin poraussyvyys:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Tekninen kuvaus

| | |
|---|----------------|
| Syöttö f teräksessä < 750 N/mm ² | 0,05 mm/kierr, |
| Lastu-urien pituus L _c | 47 mm |
| Terien lkm Z | 2 |
| Nimellis-Ø D _c | 4,3 mm |
| Toleranssi, nimellis-Ø | h8 |
| varren Ø D _s | 4,3 mm |
| Kokonaispituus L | 80 mm |
| Standardi | DIN 338 |
| suositeltu suurin poraussyvyys L ₂ | 40,6 mm |
| Kärkikulma | 135 astetta |
| Varsi | Lieriövarsi. |
| Pinnoitus | pinnoittamaton |

| | |
|---------------|--------------|
| Lastuava aine | HSS E |
| tyyppi | N |
| Sisäjähdytys | ei |
| Värirengas | ilman |
| Tuotetyyppi | Kierukkapora |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 35 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 28 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 22 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 8 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 6 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | sopii rajoituksin | 8 m/min | M |
| Öljy | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |