

Garant

Alkureikä-lyhytporrasspora HSS 90°, TiAlN, Kierteelle: M10



Tilaustiedot

Tilausnumero	117040 M10
GTIN	4045197035752
Tuoteluokka	11C

Kuvaus

Malli:

Erittäin vakaa. Suuntaus on tarkka porauksen ja upotusreiän Ø:iden keskinäisten tiukkojen pyörimistoleranssien ansiosta.

Etu:

Poraus ja upotus voidaan tehdä yhdellä kertaa toisiinsa nähden samankeskeisesti.

Käyttö:

Sopii erityisesti NC-koneisiin tarkan kohdistuksen, erinomaisten keskittämismominaisuuksien ja vakauden ansiosta. Edeltävä keskittäminen on usein tarpeetonta. Standardin DIN 336 s. 1 muk. kierteen alkureikäisen poraukseen, joilla 90° upotus Seuraava kierretappi ei siksi leikkaa terävää porausreunaa.

Upotusviisteen kulma: 90 astetta

HammaslukuZ: 2

Sisäjähdytys: ei

Ø D₁ 1. porras viisteellä (h8): 8,5 mm

Ø D₂ 2. porras viisteellä (h8): 11 mm

Porraskorkeus L₁ 1. porras: 25,5 mm

Lastu-urien pituus L_c: 47 mm

Kokonaispituus L: 95 mm

varren Ø D_g: 11 mm

Tekninen kuvaus

Ø D ₁ 1. porras viisteellä (h8)	8,5 mm
Syöttö f teräksessä < 750 N/mm ²	0,1 mm/kierr,
Kierteelle	M10
Lastu-urien pituus L _c	47 mm

Ø D ₂ 2. porras viisteellä (h8)	11 mm
varren Ø D ₅	11 mm
Kokonaispituus L	95 mm
HammaslukuZ	2
Sisäjähdytys	ei
Porraskorkeus L ₁ 1. porras	25,5 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	HSS
Standardi	DIN 1897
Toleranssi, nimellis-Ø	h8
Kärkikulma	118 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h8
Upotusviisteen kulma	90 astetta
Varren toleranssi	h8
Värirenkas	ilman
Käyttö poraustavalla	pohja- ja läpireiällä
Tuotetyyppi	Porraspora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	56 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	50 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	31 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	sopii rajoituksin	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	10 m/min	P
GG(G)	soveltuu	31 m/min	K

CuZn	sopii rajoituksin	80 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		