

Garant

Alkureikä-lyhytporraspورا HSS 90°, TiAlN, Kierteelle: M3



Tilaustiedot

Tilausnumero	117040 M3
GTIN	4045197035707
Tuoteluokka	11C

Kuvaus

Malli:

Erittäin vakaa. Suuntaus on tarkka porauksen ja upotusreiän Ø:iden keskinäisten tiukkojen pyörimistoleranssien ansiosta.

Etu:

Poraus ja upotus voidaan tehdä yhdellä kertaa toisiinsa nähden samankeskeisesti.

Käyttö:

Sopii erityisesti NC-koneisiin tarkan kohdistuksen, erinomaisten keskittämismominaisuuksien ja vakauden ansiosta. Edeltävä keskittäminen on usein tarpeetonta. Standardin DIN 336 s. 1 muk. kierteen alkureikäisen porauksiin, joilla 90° upotus Seuraava kierretappi ei siksi leikkaa terävää porausreunaa.

Upotusviisteen kulma: 90 astetta

HammaslukuZ: 2

Sisäjähdytys: ei

Ø D₁ 1. porras viisteellä (h8): 2,5 mm

Ø D₂ 2. porras viisteellä (h8): 3,4 mm

Porraskorkeus L₁ 1. porras: 8,8 mm

Lastu-urien pituus L_c: 20 mm

Kokonaispituus L: 52 mm

varren Ø D₅: 3,4 mm

Tekninen kuvaus

Ø D ₂ 2. porras viisteellä (h8)	3,4 mm
Lastu-urien pituus L _c	20 mm
Kierteelle	M3
Syöttö f teräksessä < 750 N/mm ²	0,03 mm/kierr,

Ø D ₁ 1. porras viisteellä (h8)	2,5 mm
varren Ø D ₅	3,4 mm
Kokonaispituus L	52 mm
Sisäjähdytys	ei
HammaslukuZ	2
Porraskorkeus L ₁ 1. porras	8,8 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	HSS
Standardi	DIN 1897
Toleranssi, nimellis-Ø	h8
Kärkikulma	118 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h8
Upotusviisteen kulma	90 astetta
Varren toleranssi	h8
Värirenkas	ilman
Käyttö poraustavalla	pohja- ja läpireiällä
Tuotetyyppi	Porraspora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	56 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	50 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	31 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	sopii rajoituksin	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	10 m/min	P
GG(G)	soveltuu	31 m/min	K

CuZn	sopii rajoituksin	80 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		